

## 事故应急水池风险防控措施隐患排查表

排查时间： 2021年 2月27 日

现场排查负责人（签字）： 陈福生

目的	对生产过程及管理事故应急水池单元可能存在的隐患、缺陷等进行查证，查找突发环境事件风险防控措施，以确保隐患或缺陷存在的状态，以及它们转化为事故的条件，以制定整改措施，消除或控制隐患和缺陷，确保环境安全，使企业符合《突发环境事件应急管理辦法》的要求。			
	按照《突发环境事件应急管理辦法》的要求认真检查，查出不符合项。对查出问题及时处理，暂时无法处理得应采取有效的预防措施，并立即向公司领导汇报。			
要求	见检查项目			
内容	每月组织一次检查			
频次	见检查项目			
序号	排查内容	检查方法 (或依据)	结果	排查结果 不符合及主要问题
1	应急池容积是否满足环评文件及批复等相关文件要求	查现场及文件	是 ✓	
2	应急池在非事故状态下需占用时，是否符合相关要求，并设有在事故时可以紧急排空的技术措施	查现场	是 ✓	
3	应急池位置是否合理，是否配备有足够能力的排水管和泵，确保泄漏物和消防水能够全部收集	查现场及文件	是 ✓	
4	接纳消防水的排水系统是否具有接纳最大消防水量的能力，是否设有防止消防水和泄漏物排出厂外的措施	查现场及文件	是 ✓	
5	所收集的废（污）水能否送至污水处理设施处理。	查现场	是 ✓	

## 场内排水系统风险防控措施隐患排查表

排查时间：2021年 2月 27日

现场排查负责人（签字）：

目的	对生产过程及管理中场内排水系统单元可能存在的隐患、缺陷等进行查证，查找突发环境事件风险防控措施，以确保隐患或缺陷存在的状态，以及它们转化为事故的条件，以制定整改措施，消除或控制隐患和缺陷，确保环境安全，使企业符合《突发环境事件应急管理办法》的要求。				
	按照《突发环境事件应急管理办法》的要求认真检查，查出不符合项。对查出问题及时处理，暂时无法处理得应采取有效的预防措施，并立即向公司领导汇报。				
要求					
内容	见检查项目				
频次	每季度组织一次检查，汛期每月一次				
序号	排查内容		检查方法 (或依据)	结果	排查结果 不符合及主要问题
1	装置区围堰、罐区防火堤外是否设置排水切换阀，正常情况下通向雨水系统的阀门是否关闭，通向应急池或污水处理系统的阀门是否打开	查现场	是 否	√ 	
2	所有生产装置、罐区及化学原料装卸台、作业场所和危险废物贮存设施（场所）的墙壁、地面冲洗水和受污染的雨水（初期雨水）、消防水，是否都能排入生产废水系统或独立的处理系统。	查现场及文件	是 否	√ 	
3	是否有防止受污染的冷却水、雨水进入雨水系统的措施，受污染的冷却水是否都能排入生产废水系统或独立的处理系统。	查现场及文件	是 否	√ 	
4	各种装卸区（包括厂区码头、铁路、公路）产生的事故液、作业面污水是否设置污水和事故液收集系统，是否有防止事故液、作业面污水进入雨水系统或水域的措施。	查现场及文件	是 否	√ 	
5	雨水、清净水、排洪沟的厂区总排口关闭间是否完好，是否设专人负责在紧急情况下关闭总排口，确保受污染的雨水、消防水和泄漏物等排出厂界。	查现场及文件	是 否	√ 	